

TM177

塑性砂漿

符合 BS476: PART 22: 1987 SECTION 5 之耐火測試要求

產品說明

奧迪美 TM177 塑性砂漿 是一種高品質的專業厚塗砂漿，可塑造裝飾設計和美觀的粉飾面層。在無額外支撐的情況下施工厚度可高達 150mm，非常適合塑造人造石、岩石、木材、壓花磚或類似紋理的飾面。同時，其輕巧的重量使其易於處理並具有平滑表面，而其國際標準認可的耐火性和堅韌耐用的表面可確保室內和室外公共空間耐火安全。



一般用途

適用於批盪、倒模或雕刻紋理飾面。**奧迪美 TM177 塑性砂漿** 可以直接作為水泥基完工面層，表面亦可根據需要進行染色、上漆或塗抹其他塗層。工匠可以根據需要在花園、遊樂園、停車場、公共空間、大廳、走廊、辦公室和私人區域中現場製作或預製耐用的特色設計、裝飾配件和硬固組件。

主要優點

- 品質穩定
- 簡單易用
- 收縮率低
- 優秀物理特性
- 良好黏結
- 輕質而可厚塗施工
- 可批刮或噴塗施工
- 無毒環保
- 優異可工作時間

技術資料

攪拌

用水量 (每包)	4.25 – 5.0 L
攪拌方法	附有合適攪拌葉的低速電鑽 (約 500 rpm)
攪拌時間	攪拌約 5 分鐘，直至均勻沒有塊狀為止。靜置 5 分鐘，使用前略攪拌

測試數據 ¹⁾

產品特性	奧迪美 TM177
28 天抗壓強度	10.0 MPa
28 天抗折強度	3.0 MPa
28 天黏結強度	0.8 MPa
線性收縮率	< 0.07%

包裝及產生量 ²⁾

漿體密度 (kg/m ³)	1,650
覆蓋用量 (kg/mm/m ²)	1.4
產生量 (每包)	18 L
包裝規格 (每包)	25 kg
保質期	12 個月



環保資料

揮發性有機物	<10 g/kg
綠建環評	產品在香港項目方圓800公里內生產
包裝成份	紙袋含40%循環再造紙

耐火和隔熱性能	規範	結果	標準
最短測試時間	>120 分鐘	122 分鐘	達標
耐火性 – TM177 的完整性 (測試樣本背面的損壞、塌陷或持續燃燒)	沒有損耗	沒有損耗	達標
耐火性 – TM177 的隔熱力 (測試樣本背面的平均溫度提升)	最高 140°C	86°C	達標
耐火性 – TM177 的隔熱力 (測試樣本背面的最高溫度提升)	最高 180°C	104°C	達標

註：停止測試時最高平均爐溫為 1056°C。



測試方法 ³⁾

密度	BS 4551
抗壓及抗折強度	BS EN 196-1
拉力測試	HKHA/MTS (2000), Part D 2.1.15
線性收縮率	HKHA/MTS (2000), Part D 2.1.21
揮發性有機物	USEPA Method 24
耐火測試	BS EN 1364-1: 1999, BS476: Part 22: 1987, GB/T 9978.8-2008

1) 以上為典型的實驗室條件下測試資料，實際性能可能會因應現場施工環境和基底情況不同而略有差異。

2) 大約數值不包括任何材料損耗。

3) 以上是跟據國際標準或實驗室經修改後相應的方法去進行測試。

使用說明

(詳情請參閱施工方案)

表面處理

施工前，基面須徹底清潔、去除所有粉塵、油積及鬆散物質。在使用本產品前基面應用清水妥善清理，正確處理基面對獲得最佳黏附效果至為重要。建議可使先用 **奧迪美 PROCRETE** 水泥界面漿、撒沙子或 **奧迪美 SF80 界面劑** 作界面處理以加強塑性砂漿之黏結力。

攪拌*

將每包 **奧迪美 TM177** 乾粉料加入大約 4.25 – 5.0 L 清水。奧迪美建議每次只攪拌一包，以確保所有成分都攪拌均勻。用附有合適攪拌葉的低速電鑽進行機械攪拌。將粉料加入水中，然後開始攪拌約 5 分鐘，或直至均勻沒有塊狀為止。待漿料靜置 5 分鐘後，再略攪拌後即可使用。當漿料達至理想稠度或最大建議用水量後，切勿添加更多清水。

如使用組合攪拌機或噴塗機如 PFT G4 或 G5 泵，只需把水流率調至最低即可攪拌至理想稠度。
(詳見限制)

施工

將砂漿噴塗或批刮在處理好的基底上，並用手、鏟刀或其他工具施工，以達至理想的表面。拌好的砂漿應在其有效時間(取決於環境因素攪拌後約 1 至 2 小時)內使用。視乎設計和承托，**奧迪美 TM177** 可以多層施工，每層的最大厚度為 150mm。在塗抹後續層之前，必須先待塗層乾固至足夠的強度。

完工表面

表面需於可調整時間內用手或鏟刀完成。可調整時間是指砂漿塗抹後仍保持濕軟狀態的時間。可調整時間會因應環境、基底狀態、施工厚度和塗抹方法不同而有很大變異。塗層較薄、受陽光直射、乾燥和多孔的基底以及噴塗施工均會縮短可調整時間，而初步參考時間是施工後 30 分鐘。砂漿一旦變得黏稠則需停止施工。切勿添加更多的水以稀釋稠度，但輕度灑水或使用濕潤鏟刀可封好表面、避免鏟刀黏住表面及可做成細滑質感。

養護

可以使用任何傳統的方法進行養護，而這些方法不應損害裝飾性外觀或妨礙後續塗料，例如濕布、聚乙烯膠膜、加濕器及養護膜等。

建議在塗上塗料或其他面層材料之前讓砂漿養護 3-5 天。

*限制

奧迪美 TM177 可與大部份油漆、塗料和混凝土染色產品相容，但奧迪美無法保證其性能和表面質量。應先進行試驗以確認最終外觀是否符合預期。

奧迪美建議在進行主要工程之前先進行測試，以確保獲得預期結果。

當使用混合式攪拌機/噴漿機時，應使用最少量的水，並應進行測試和監測 3 至 4 週，以確保結果理想。

健康與安全

奧迪美 TM177 呈鹼性，會刺激皮膚。在使用過程中，應戴上合適的防護手套及護眼罩，避免吸入粉塵和接觸皮膚及眼睛。一旦接觸皮膚，應用清水沖洗。若接觸到眼睛，應立即用大量清水沖洗，並儘快就醫診治。本產品無毒並不易燃。

產品貯存

為確保產品品質，未使用前應貯存及放置在陰涼乾爽室內位置，原卡板及塑膠圍膜保持原封防止破損。應避免陽光直接照射。應放在托板離地貯存，以防止雨水浸濕，避免過度疊壓。若不按照上述貯存方法，可能導致產品過早失效或結塊。

重點注意：本單張內的所有資料均為我司目前所掌握的最佳知識，是真實和可信賴的。由於施工環境和有關施工人員不在我司可控制範圍內，因此就以上原因我司不能保證任何由我司或其代表所提出的議案。本中文單張只供顧客參考之用，若與英文版本有抵觸，將以我司網站英文電子版本為準。



OPTIMIX (HONG KONG) LIMITED

20/F, SUP Tower, 75-83 King's Road, North Point, Hong Kong

☎ (852)2395 5388

☎ (852)2802 6408

🛒 (852)2802 6433

🌐 www.optimix.com.hk

