

TM177

塑性砂浆

符合 BS476: PART 22: 1987 SECTION 5 之耐火测试要求

产品说明

奧迪美 TM177 塑性砂浆 是一种高质量的专业厚涂砂浆，可塑造装饰设计和美观的粉饰面层。在无额外支撑的情况下施工厚度可高达 150mm，非常适合塑造人造石、岩石、木材、压花砖或类似纹理的饰面。同时，其轻巧的重量使其易于处理并具有平滑表面，而其国际标准认可的耐火性和坚韧耐用的表面可确保室内和室外公共空间耐火安全。



一般用途

适用于找平、倒模或雕刻纹理饰面。**奧迪美 TM177 塑性砂浆** 可以直接作为水泥基完工面层，表面亦可根据需要进行染色、上漆或涂抹其他涂层。工匠可以根据需要在花园、游乐园、停车场、公共空间、大厅、走廊、办公室和私人区域中现场制作或预制耐用的特色设计、装饰配件和硬固组件。

主要优点

- 质量稳定
- 简单易用
- 收缩率低
- 优秀物理特性
- 良好黏结
- 轻质而可厚涂施工
- 可批刮或喷涂施工
- 无毒环保
- 优异可工作时间



技术数据

搅拌

用水量 (每包)	4.25 – 5.0 L
搅拌方法	附有合适搅拌叶的低速电钻 (约 500 rpm)
搅拌时间	搅拌约 5 分钟，直至均匀没有块状为止。静置 5 分钟，使用前略搅拌

测试数据 ¹⁾

产品特性	奥迪美 TM177
28 天抗压强度	10.0 MPa
28 天抗折强度	3.0 MPa
28 天黏结强度	0.8 MPa
线性收缩率	< 0.07%

包装及产生量 ²⁾

浆体密度 (kg/m ³)	1,650
覆盖用量 (kg/mm/m ²)	1.4
产生量 (每包)	18 L
包装规格 (每包)	25 kg
保质期	12 个月



环保资料

挥发性有机物	<10 g/kg
绿建环评	产品在香港项目方圆800公里内生产
包装成份	纸袋含40%循环再造纸

耐火和隔热性能	规范	结果	标准
最短测试时间	>120 分钟	122 分钟	达标
耐火性 – TM177 的完整性 (测试样本背面的损坏、塌陷或持续燃烧)	没有损耗	没有损耗	达标
耐火性 – TM177 的隔热力 (测试样本背面的平均温度提升)	最高 140°C	86°C	达标
耐火性 – TM177 的隔热力 (测试样本背面的最高温度提升)	最高 180°C	104°C	达标

注：停止测试时最高平均炉温为 1056°C。



测试方法³⁾

密度	BS 4551
抗压及抗折强度	BS EN 196-1
拉力测试	HKHA/MTS (2000), Part D 2.1.15
线性收缩率	HKHA/MTS (2000), Part D 2.1.21
挥发性有机物	USEPA Method 24
耐火测试	BS EN 1364-1: 1999, BS476: Part 22: 1987, GB/T 9978.8-2008

1) 以上为典型的实验室条件下测试数据，实际性能可能会因应现场施工环境和基底情况不同而略有差异。

2) 大约数值不包括任何材料损耗。

3) 以上是跟据国际标准或实验室经修改后相应的方法去进行测试。

使用说明

(详情请参阅施工方案)

表面处理

施工前，基面须彻底清洁、去除所有粉尘、油渍及松散物质。在使用本产品前基面应用清水妥善清理，正确处理基面对获得最佳黏附效果至为重要。建议可使先用 **奥迪美 PROCRETE** 水泥界面浆、拉毛或 **奥迪美 SF80 界面剂** 作界面处理以加强塑性砂浆之黏结力。

搅拌*

把每包 **奥迪美 TM177** 干粉料加入大约 4.25 – 5.0 公升清水。奥迪美建议每次只搅拌一包，以确保所有成分都搅拌均匀。用附有合适搅拌叶的低速电钻进行机械搅拌。将粉料加入水中，然后开始搅拌约 5 分钟，或直至均匀没有块状为止。待浆料静置 5 分钟后，再略搅拌后即可使用。当浆料达至理想稠度或最大建议用水量后，切勿添加更多清水。

如使用组合搅拌机或喷涂机如 PFT G4 或 G5 泵，只需把水流率调至最低即可搅拌至理想稠度。
(详见限制)

施工

将砂浆喷涂或批刮在处理好的基底上，并用手、镬刀或其他工具施工，以达至理想的表面。拌好的砂浆应在其有效时间(取决于环境因素搅拌后约 1 至 2 小时)内使用。视乎设计和承托，**奥迪美 TM177** 可以多层施工，每层的最大厚度为 150mm。在涂抹后续层之前，必须先待涂层干固至足够的强度。

完工表面

表面需在可调整时间内用手或镬刀完成。可调整时间是指砂浆涂抹后仍保持湿软状态的时间。可调整时间会因应环境、基底状态、施工厚度和涂抹方法不同而有很大变异。涂层较薄、被阳光直射、干燥和多孔的基底以及喷涂施工均会缩短可调整时间，而初步参考时间是施工后 30 分钟。砂浆一旦变得黏稠则需停止施工。切勿添加更多的水以稀释稠度，但轻度洒水或使用湿润镬刀可封好表面、避免镬刀黏住表面及可做成细滑质感。

养护

可以使用任何传统的方法进行养护，而这些方法不应损害装饰性外观或妨碍后续涂料，例如湿布、聚乙烯胶膜、加湿器及养护膜等。

建议在涂上涂料或其他面层材料之前让砂浆养护 3-5 天。

*限制

奥迪美 TM177 可与大部份油漆、涂料和混凝土染色产品兼容，但奥迪美无法保证其性能和表面质量。应先进行试验以确认最终外观是否符合预期。

奥迪美建议在进行主要工程之前先进行测试，以确保获得预期结果。

当使用混合式搅拌机/喷浆机时，应使用最少量的水，并应进行测试和监测 3 至 4 周，以确保结果理想。

健康与安全

奥迪美 TM177 呈碱性，会刺激皮肤。在使用过程中，应戴上合适的防护手套及护眼罩，避免吸入粉尘和接触皮肤及眼睛。一旦接触皮肤，应用清水冲洗。若接触到眼睛，应立即用大量清水冲洗，并尽快就医诊治。本产品无毒并不易燃。

产品贮存

为确保产品质量，未使用前应贮存及放置在阴凉干爽室内位置，原卡板及塑料围膜保持原封防止破损。应避免阳光直接照射。应放在托板离地贮存，以防止雨水浸湿，避免过度迭压。若不按照上述贮存方法，可能导致产品过早失效或结块。

重点注意：本单张内的所有资料均为我司目前所掌握的最佳知识，是真实和可信赖的。由于施工环境和有关施工人员不在我司可控制范围内，因此就以上原因我司不能保证任何由我司或其代表所提出的议案。本中文单张只供顾客参考之用，若与英文版本有抵触，将以我司网站英文电子版为准。



OPTIMIX (HONG KONG) LIMITED

20/F, SUP Tower, 75-83 King's Road, North Point, Hong Kong

☎ (852)2395 5388

☎ (852)2802 6408

🛒 (852)2802 6433

🌐 www.optimix.com.hk

