

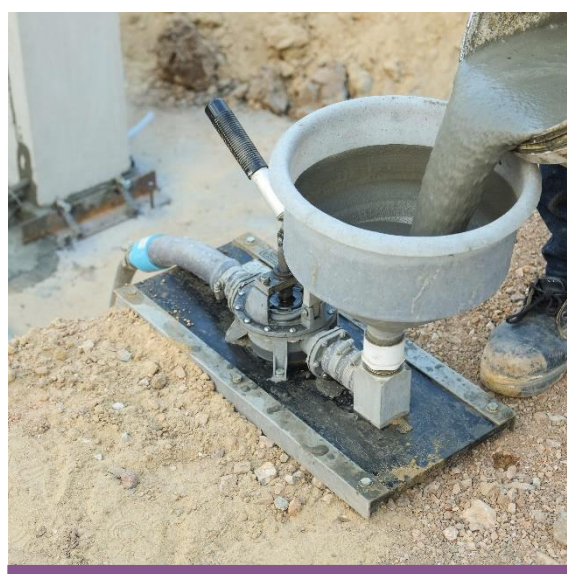
NS622

高强无收缩灌浆料

适用于装配式建筑预制构件套筒灌浆施工

产品说明

奧迪美NS622 高强无收缩灌浆料是一种高质量的预拌、收缩补偿、优质水泥基灌浆料。只需加入适量清水并加以搅拌，即成为高流态、高强度的无收缩灌浆料。本产品具有双时段膨胀特性，在塑性阶段和硬化期均产生补偿收缩作用。28 天强度高达 90 MPa，不仅满足一般灌浆 JC/T 986-2018 水泥基灌浆材料 III 类 A85 级的要求，特别满足 JG/T 408-2019 钢筋连接用套筒灌浆料的常温型产品，本产品不含金属添加剂，没有氢脆的危害。



一般用途

- 适用于钢筋套筒灌浆连接用
- 填充混凝土孔洞
- 用于基底和底板间以作支撑
- 可用作螺栓、钢筋搭接、支座等提供高强度的支撑及固定
- 填充钢结构、柱梁接头、螺丝孔洞及预制件之间空隙
- 可作机械设备的支撑台，如梁柱接头、桥梁支座、电车轨道、水箱等

主要优点

- 质量稳定
- 简单易用
- 收缩补偿
- 高早期及最终抗压强度
- 无泌水
- 高流态性
- 不含金属添加剂
- 高效施工



技术数据

产品特性	奥迪美 NS622
1 天抗压强度	40 MPa
3 天抗压强度	65 MPa
28 天抗压强度	90 MPa
初始流动度 - 截锥圆模	330 mm
30min 流动度 - 截锥圆模	280 mm
泌水率	无
竖向膨胀率 3h	0.08%
竖向膨胀率 24h 与 3h 之差	0.1%
28 天干燥自收缩	0.008%
用水量	3.5 L
包装规格 (每包)	25 kg
保质期	6 个月

注: 以上为典型的实验室条件下测试数据，实际性能可能会因应现场施工环境和基底情况不同而略有差异。

环保资料	
挥发性有机物	≤ 10 g/L
绿建环评	产品在香港项目方圆 800 公里 内生产
包装成份	纸袋含 40%循环再造纸



测试方法	
抗压强度	GB/T 17671
流动度 – 截锥圆模	GB/T 2419
泌水率	GB/T 50080
竖向膨胀率	GB 50119-2013

使用说明

(详情请参阅施工方案)

表面处理

底层基面应先清洁，去除所有灰尘、油渍及其它污垢物，及应用清水将所有松散的物料清除。建议先打花施工基面及用水润湿，所有明水必须除去，特别注意孔隙内及螺栓槽的积水必须除去。灌浆施工前，应确保模板密封，以免浆体漏出。

任何位置表面上必须没有脱模剂、铁锈和油脂，但找平垫片除外。该垫片应涂上一层薄薄的油脂，以便施工完毕后卸除。模板应足够坚固令全部浆液固定在适当的位置，并适当密封防止泄漏。

搅拌

将每袋 **奥迪美 NS622** 加入 3.5 公升的水，用适当型号的搅拌机混合大约 5 分钟，直至均匀没有块状为止。用附有合适搅拌叶的低速电钻进行机械搅拌。先放入适量水份，然后启动搅拌器，再把粉料徐徐加入水中，搅拌直至均匀没有块状为止。搅拌时间约 5 分钟。

施工

奥迪美 NS622 可以用泵送或倾注的方式施工，建议最厚填充间隙约为 100 mm。应先填满如螺丝孔等较细的孔隙后，再把主要的空间注满。当须要大量泵送浆体时，建议使用较大功率的隔膜泵。浆体应连续泵送，直至填满所有空间，并且应在 20 分钟内完成，以达最佳的收缩补偿效果。泵送的距离应尽量缩短，以减少对浆体性能的影响。

清洁及养护

外露范围应盖上胶膜、湿布或浇水养护。

健康与安全

奥迪美 NS622 呈碱性，会刺激皮肤。在使用过程中，应戴上合适的防护手套及护眼罩，避免吸入粉尘和接触皮肤及眼睛。一旦接触皮肤，应用清水冲洗。若接触到眼睛，应立即用大量清水冲洗，并尽快就医诊治。本产品无毒并不易燃。

产品贮存

为确保产品质量，未使用前应贮存及放置在阴凉干爽室内位置，原卡板及塑料围膜保持原封防止破损。应避免阳光直接照射。应放在托板离地贮存，以防止雨水浸湿，避免过度迭压。若不按照上述贮存方法，可能导致产品过早失效或结块。



重点注意：本单张内的所有资料均为我司目前所掌握的最佳知识，是真实和可信赖的。由于施工环境和有关施工人员不在我司可控制范围内，因此就以上原因我司不能保证任何由我司或其代表所提出的议案。本中文单张只供顾客参考之用，若与英文版本有抵触，将以我司网站英文电子版为准。



OPTIMIX (HONG KONG) LIMITED

20/F, SUP Tower, 75-83 King's Road, North Point, Hong Kong

☎ [852]2395 5388

☎ [852]2802 6408

🛒 [852]2802 6433

🌐 www.optimix.com.hk

