NS612
無收縮灌漿

PCCS-RM S 級通用無收縮灌漿

產品說明

奧迪美 NS612 無收縮灌漿 是一種高質量的預拌、收縮補償、優質水泥基灌漿料。本產品具有雙時段膨脹特性，在塑性階段和硬化期均產生收縮補償作用。

只需加入適量清水並加以攪拌，即成為高流態、可灌注可批刮的無收縮灌漿料，適用於大小工程，如底板、軸承、錨和各種混凝土修補，用途廣泛。***奧迪美 NS612*** 已獲得 PCCS-RM S 級認證。



一般用途

- 填充混凝土孔洞
- 用於基底和底板間以作支撐
- 可用作螺栓、鋼筋搭接、支座等提供高強度的支撐及固定
- 填充鋼結構、柱樑接頭、螺絲孔洞及預製件之間空隙
- 填充骨料空間，固定岩錨
- 可作機械設備的支撐台，如樑柱接頭、橋樑支座、電車軌道、水箱等
- 岩土灌漿，如錨桿、土釘和管棚等

主要優點

- 品質穩定
- 簡單易用
- 收縮補償
- 低氯離子含量
- 高早期及最終抗壓強度
- 無泌水
- 高流態性
- PCCS-RM S 級認證
- 2 小時耐火性能符合英國標準 BS476-20
- 高成本效益

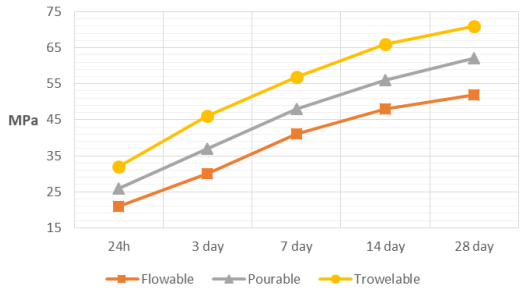


技術資料

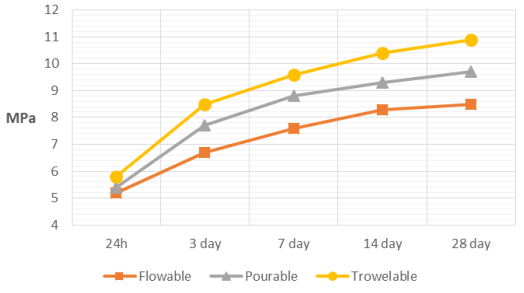
產品特性 [1]	高流態型	灌注型	塗抹型
1 天抗壓強度 (MPa)	> 20	> 20	> 25
7 天抗壓強度 (MPa)	> 40	> 45	> 50
28 天抗壓強度 (MPa)	> 50	> 60	> 70
PCCS-RM S 級標準 (MPa) [2]	-	-	F_{cu} 60
1 天抗折強度 (MPa)	> 5	> 5	> 5
7 天抗折強度 (MPa)	> 7	> 8	> 9
28 天抗折強度 (MPa)	> 8	> 9	> 10
流動度 – 圓錐形試模	< 30 秒	~ 60 秒	-
流動度 – 跳桌	-	-	~ 180 mm
泌水率	沒有		
24 小時自由膨脹率	0.1 - 3.5 %		
氯離子含量	< 0.03%		
耐火性能	132 分鐘		

實驗室強度測試 [1]

實驗室抗壓強度



實驗室抗折強度



攪拌 [1]	高流態型	灌注型	塗抹型
用水量 (每包)	4.0 – 4.5 L	3.5 – 4.0 L	3.0 – 3.5 L
攪拌方法	高剪切力攪拌機	低或高剪切力攪拌機	立軸式攪拌機
攪拌時間	攪拌約 5 分鐘，直至均勻沒有塊狀爲止。靜置 1 分鐘，使用前略攪拌		
有效時間 (穩定環境 @ 25°C)	~ 30 分鐘	~ 45 分鐘	~ 60 分鐘

包裝及產生量 [3]	高流態型	灌注型	塗抹型
漿體密度 (kg/m^3)	2,200	2,250	2,300
覆蓋用量 (耗粉量) (kg/mm/m^2)	1.85	1.90	2.00
產生量 (每包)	13.5 L	13.0 L	12.5 L
包裝規格 (每包)	25 kg		
保質期	6 個月		

註:

1) 以上為典型的實驗室條件下測試資料，實際性能可能會因應現場施工環境和基底情況不同而略有差異。

2) 大約數值不包括任何材料損耗。

3) 在 HKCI PCCS-RM 認證計劃下，F_{cu} 為適合使用 NS612 的混凝土基底強度單位。

產品成份	
顏色	灰色
成份	水泥、沙、 收縮補償化合物及添加劑、高性能增塑劑
最大粒徑（標稱）	~ 3.0 mm



環保資料	
揮發性有機化合物	≤ 10 g/L
綠建環評	產品在香港項目方圓 800 公里內生產
包裝成份	紙袋含 40%循環再造紙

測試方法	
抗壓強度及抗折強度	BS6319: Part 2 and Part 3
流動度 – 跳桌	EN 12358
流動度 – 圓錐形試模	ASTM C 939
泌水率	ASTM C940 – 98a
自由膨脹率	ASTM C827 – 95a
氯離子含量	CS1: 1990 : Section 21.10.2
耐火性能	BS476 Part 20:1987 +
揮發性有機化合物	USEPA Method 24

註: 以上是跟據香港及國際標準或廠方內部修改相應的測試方法測試。

使用說明

(詳情請參閱施工方案)

表面處理

底層基面應先清潔，去除所有灰塵、油漬及其它污垢物，及應用清水將所有鬆散的物料清除。建議先打花施工基面及用水潤濕，所有明水必須除去，特別注意孔隙內及螺栓槽的積水必須除去。灌漿施工前，應確保模板密封，以免漿體漏出。

任何位置表面上必須沒有脫模劑、鐵鏽和油脂，但找平墊片除外。該墊片應塗上一層薄薄的油脂，以便施工完畢後卸除。模板應足夠堅固令全部漿液固定在適當的位置，並適當密封防止洩漏。

攪拌

按不同的應用或施工方法，並參考上頁用水量的建議及攪拌方法，選擇合適的工具進行機械攪拌。把***奧迪美 NS612*** 加在適量的清水，然後啟動攪拌器，再把粉料徐徐加入水中，攪拌直至均勻沒有塊狀爲止。攪拌時間約 5 分鐘。靜置 1 分鐘，使用前再略攪拌。

1 分鐘的靜置時間可以讓漿體內滯留的空氣逸出，並完全激活產品中的添加劑。

對於大型灌漿項目，可以用適當尺寸和設定的設備一次攪拌多包粉料。必須採取適當的措施以確保用水量的準確性和均勻混合灌漿。



施工

奧迪美 NS612 可以根據添加的水量和稠密度進行泵送、灌注、重力供料、手壓或找平到位。

在底板進行灌漿時，一次灌注時在維持厚度水平的情況下將其灌注至 100mm。將 ***奧迪美 NS612*** 灌注於底層和基板之間之前，必須對螺栓槽進行適當的灌漿。灌漿材料應連續灌注直至完全填滿所有空隙，並應在攪拌後 20 分鐘內使用，以充分利用其膨脹特性。

保持灌漿頭穩定，可以確保漿體不間斷的流動。

當大量泵送灌漿時，建議使用重型隔膜泵（或螺桿泵和活塞泵），並且使用最小或最短的管道以進一步提高效率，並確保產品於灌漿頭處的性能。

清潔及養護

外露範圍應蓋上膠膜、濕布或澆水養護。

限制

對於超過 100mm 厚的施工和在合適情況下，可通過添加乾燥、清潔、統一尺寸的石子來改善灌漿的用途。

灌漿添加石子可降低成本，並可以提高灌漿的強度，但會存在空隙、流動性減少、位置偏移、收縮不穩定和強度下降的風險。建議使用標準尺寸為 10mm 及以下的石子，每 25kg 粉料添加 10kg 石子，但建議先進行測試以確認石子和混合物適用於該施工設計。

健康與安全

奧迪美 NS612 呈鹼性，會刺激皮膚。在使用過程中，應戴上合適的防護手套及護眼罩，避免吸入粉塵和接觸皮膚及眼睛。一旦接觸皮膚，應用清水沖洗。若接觸到眼睛，應立即用大量清水沖洗，並儘快就醫診治。本產品無毒並不易燃。

產品貯存

為確保產品品質，未使用前應貯存及放置在陰涼乾爽室內位置，原卡板及塑膠圍膜保持原封防止破損。應避免陽光直接照射。應放在托板離地貯存，以防止雨水浸濕，避免過度疊壓。若不按照上述貯存方法，可能導致產品過早失效或結塊。





重點注意：本單張內的所有資料均為我司目前所掌握的最佳知識，是真實和可信賴的。由於施工環境和有關施工人員不在我司可控制範圍內，因此就以上原因我司不能保證任何由我司或其代表所提出的議案。本中文單張只供顧客參考之用，若與英文版本有抵觸，將以我司網站英文電子版本為準。

OPTIMIX 奧迪美

OPTIMIX (HONG KONG) LIMITED
20/F, SUP Tower, 75-83 King's Road, North Point, Hong Kong
(852)2395 5388 (852)2802 6433
(852)2802 6408 www.optimix.com.hk