NS612

无收缩灌浆

通用无收缩灌浆

产品说明

奥迪美NS612 无收缩灌浆是一种高质量的预拌、收缩补偿、优质水泥基灌浆料。本产品具有双时段膨胀特性，在塑性阶段和硬化期均产生收缩补偿作用。

只需加入适量清水并加以搅拌，即成为高流态、高强度、可批刮的无收缩灌浆料，适用于大小工程，用途广泛。



一般用途

- 填充混凝土孔洞
- 用于基底和底板间以作支撑
- 可用作螺栓、钢筋搭接、支座等提供高强度的支撑及固定
- 填充钢结构、柱梁接头、螺丝孔洞及预制件之间空隙
- 填充骨料空间，固定岩锚
- 可作机械设备的支撑台，如梁柱接头、桥梁支座、电车轨道、水箱等
- 岩土灌浆，如锚杆、土钉和管棚等

主要优点

- 质量稳定
- 简单易用
- 收缩补偿
- 低氯离子含量
- 高早期及最終抗压强度
- 无泌水
- 高流态性
- 灵活多用
- 2 小时耐火性能符合英国标准 BS476-20
- 高成本效益

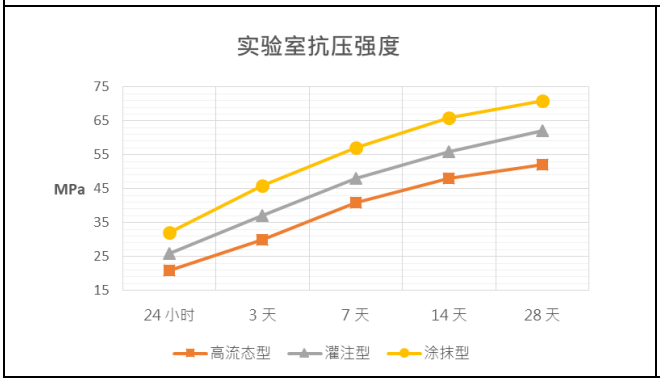
2026.11.09

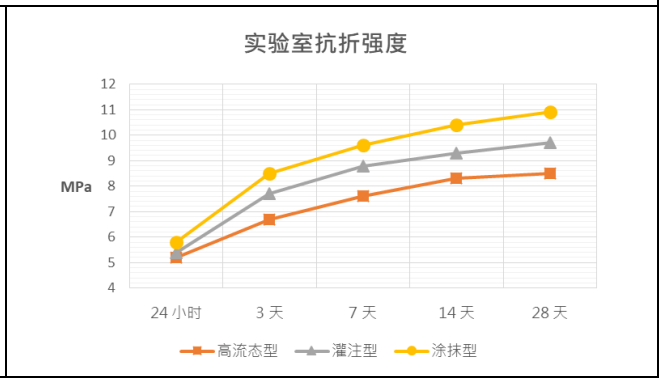


技术数据

产品特性 [1]	高流态型	灌注型	涂抹型
1 天抗压强度 (MPa)	> 20	> 20	~ 25
7 天抗压强度 (MPa)	> 40	> 45	~ 50
28 天抗压强度 (MPa)	> 50	> 60	~ 70
1 天抗折强度 (MPa)	> 5	> 5	> 5
7 天抗折强度 (MPa)	> 7	> 8	> 9
28 天抗折强度 (MPa)	> 8	> 9	> 10
流动度 – 圆锥形试模	< 30 秒	~ 60 秒	--
流动度 – 跳桌	--	--	180 mm
泌水率	没有		
24 小时自由膨胀率	0.1 - 3.5 %		
氯离子含量	< 0.03%		
耐火性能	132 分钟		

实验室强度测试 [1]





搅拌 [1]	高流态型	灌注型	涂抹型
用水量 (每包)	4.0 – 4.5 L	3.5 – 4.0 L	3.0 – 3.5 L
搅拌方法	高剪切力搅拌机	低或高剪切力搅拌机	立轴式搅拌机
搅拌时间	搅拌约 5 分钟，直至均匀没有块状为止。静置 1 分钟，使用前略搅拌		
有效时间 (稳定环境 @ 25°C)	~ 30 分钟	~ 45 分钟	~ 60 分钟

包装及产生量 [2]	高流态型	灌注型	涂抹型
浆体密度 (kg/m^3)	2,200	2,250	2,300
覆盖用量 (耗粉量) (kg/mm/m^2)	1.85	1.90	2.00
产生量 (每包)	13.5 L	13.0 L	12.5 L
包装规格 (每包)	25 kg		
保质期	6 个月		

注:

1) 以上为典型的实验室条件下测试数据，实际性能可能会因应现场施工环境和基底情况不同而略有差异。

2) 大约数值不包括任何材料损耗。

产品成份	
颜色	灰色
成份	水泥、沙、 收缩补偿化合物及添加剂、高性能增塑剂
最大粒径（标称）	~ 3.0 mm

环保资料	
挥发性有机物	≤ 10 g/L
绿建环评	产品在香港项目方圆 800 公里内生产
包装成份	纸袋含 40%循环再造纸



测试方法	
抗压强度及抗折强度	BS6319: Part 2 and Part 3
流动度 – 跳桌	EN 12358
流动度 – 圆锥形试模	ASTM C 939
泌水率	ASTM C940 – 98a
自由膨胀率	ASTM C827 – 95a
氯离子含量	CS1: 1990 : Section 21.10.2
耐火性能	BS476 Part 20:1987 +
挥发性有机物	USEPA Method 24

注: 以上是跟据香港及国际标准或厂方内部修改相应的测试方法测试。中国国家标准及测试数据列于本说明书最后一页。

使用说明

(详情请参阅施工方案)

表面处理

底层基面应先清洁，去除所有灰尘、油渍及其它污垢物，及应用清水将所有松散的物料清除。建议先打花施工基面及用水润湿，所有明水必须除去，特别注意孔隙内及螺栓槽的积水必须除去。灌浆施工前，应确保模板密封，以免浆体漏出。

任何位置表面上必须没有脱模剂、铁锈和油脂，但找平垫片除外。该垫片应涂上一层薄薄的油脂，以便施工完毕后卸除。模板应足够坚固令全部浆液固定在适当的位置，并适当密封防止泄漏。

搅拌

按不同的应用或施工方法，并参考上页用水量的建议及搅拌方法，选择合适的工具进行机械搅拌。把***奥迪美 NS612*** 加在适量的清水中搅拌，然后启动搅拌器，再把粉料徐徐加入水中，搅拌直至均匀没有块状为止。搅拌时间约 5 分钟。静置 1 分钟，使用前再略搅拌。

1 分钟的静置时间可以让浆体内滞留的空气逸出，并完全激活产品中的添加剂。

对于大型灌浆项目，可以用适当尺寸和设定的设备一次搅拌多包粉料。必须采取适当的措施以确保用水量的准确性和均匀混合灌浆。



施工

奥迪美 NS612 可以根据添加的水量和稠密度进行泵送、灌注、重力供料、手压或找平到位。

在底板进行灌浆时，一次灌注时在维持厚度水平的情况下将其灌注至 100mm。把***奥迪美 NS612*** 灌注于底层和基板之间之前，必须对螺栓槽进行适当的灌浆。灌浆材料应连续灌注直至完全填满所有空隙，并应在搅拌后 20 分钟内使用，以充分利用其膨胀特性。

保持灌浆头稳定，可以确保浆体不间断的流动。

当大量泵送灌浆时，建议使用重型隔膜泵（或螺杆泵和活塞泵），并且使用最小或最短的管道以进一步提高效率，并确保产品于灌浆头处的性能。

清洁及养护

外露范围应盖上胶膜、湿布或浇水养护。

限制

对于超过 100mm 厚的施工和在合适情况下，可通过添加干燥、清洁、统一尺寸的石子来改善灌浆的用途。

灌浆添加石子可降低成本，并可以提高灌浆的强度，但会存在空隙、流动性减少、位置偏移、收缩不稳定和强度下降的风险。建议使用标准尺寸为 10mm 及以下的石子，每 25kg 粉料添加 10kg 石子，但建议先进行测试以确认石子和混合物适用于该施工设计。

健康与安全

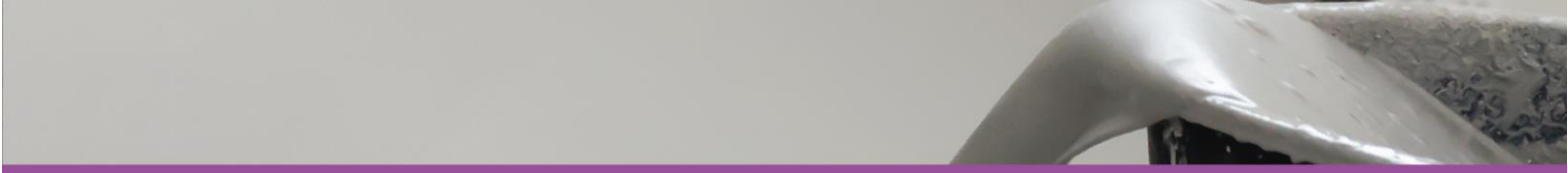
奥迪美 NS612 呈碱性，会刺激皮肤。在使用过程中，应戴上合适的防护手套及护眼罩，避免吸入粉尘和接触皮肤及眼睛。一旦接触皮肤，应用清水冲洗。若接触到眼睛，应立即用大量清水冲洗，并尽快就医诊治。本产品无毒并不易燃。

产品贮存

为确保产品质量，未使用前应贮存及放置在阴凉干爽室内位置，原卡板及塑料围膜保持原封防止破损。应避免阳光直接照射。应放在托板离地贮存，以防止雨水浸湿，避免过度迭压。若不按照上述贮存方法，可能导致产品过早失效或结块。







规范标准

国家 JC/T 986-2018 水泥基灌浆材料标准技术数据

	产品特性		规范	标准
	细度 (4.75mm 筛筛余)		0	合格
表一 (III 型)	初始截锥流动度 (mm)		≥ 290	合格
	30 分钟截锥流动度 (mm)		≥ 260	合格
表二 (A60)	抗压强度 (MPa)	1 天	≥ 20	合格
		3 天	≥ 40	合格
		28 天	≥ 60	合格
	泌水率 (%)		0	合格
	钢筋锈蚀		無锈蚀	合格
	3 小时竖向膨胀率 (%)		0.1 – 3.5	合格
	24 小时与 3 小时膨胀率之差 (%)		0.02 – 0.5	合格
粉水比：1.0 : 0.18				

国家 JT/T 1130-2017 桥梁支座灌浆材料标准技术数据

	产品特性		规范	标准
表一 5.1.1	含水率 (%)		≤ 1.0	合格
	氯離子含量 (%)		≤ 0.03	合格
	细度 (4.75mm 筛筛余)		0	合格
表二 5.1.2	初始流动度 (mm)		≥ 320	合格
	30 分钟流动度 (mm)		≥ 290	合格
	初凝時間		≥ 60 分鐘	合格
	終凝時間		≤ 720 分鐘	合格
	泌水率 (%)		0	合格
	抗压强度 (MPa)	1 天	≥ 20	合格
		3 天	≥ 40	合格
		28 天	≥ 60	合格
		R_{56}/R_{28}	≥ 1.0	合格
	抗折强度 (MPa)	1 天	≥ 4	合格
		3 天	≥ 6	合格
		28 天	≥ 10	合格
		F_{56}/F_{28}	≥ 1.0	合格
	28 天彈性模量 (GPa)		≥ 30	合格
	3 小时竖向膨胀率 (%)		0.1 – 2.0	合格
	24 小时与 3 小时膨胀率之差 (%)		0.02 – 0.5	合格
粉水比：1.0 : 0.14				

注: 以上为实验室独立测试之测试资料，实际性能可能会因应现场施工环境和基底情况不同等因素而略有差异。

重点注意：本单张内的所有资料均为我司目前所掌握的最佳知识，是真实和可信赖的。由于施工环境和有关施工人员不在我司可控制范围内，因此就以上原因我司不能保证任何由我司或其代表所提出的议案。本中文单张只供顾客参考之用，若与英文版本有抵触，将以我司网站英文电子版本为准。

OPTIMIX 奥迪美

OPTIMIX (HONG KONG) LIMITED
20/F, SUP Tower, 75-83 King's Road, North Point, Hong Kong
(852)2395 5388 (852)2802 6433
(852)2802 6408 www.optimix.com.hk